

Przewodzimy Twojej drodze do redukcji emisji



Redukcja NOx do 40–60% (technologia SNCR)

Sprawdzona wydajność w instalacjach opalanych rusztem, wykorzystujących gaz ziemny, biomasę i ciężki olej opałowy – w pełni zgodna z obecnymi i przyszłymi normami emisji.



Zintegrowany z naszym zaawansowanym systemem dynamicznego sterowania

Lata rozwoju firmy gwarantują precyzyjne dozowanie odczynników, stabilną pracę przy zmiennych obciążeniach i maksymalną wydajność systemu.



Zoptymalizowane koszty operacyjne

Zmniejszenie zużycia odczynników i obniżenie kosztów operacyjnych dzięki inteligentnej kontroli procesu w czasie rzeczywistym.



Udokumentowane osiągnięcia przemysłowe

Ponad 15 pomyślnie zrealizowanych instalacji SNCR i instalacji o ultraniskiej/niskiej emisji NOx w całej Europie. Niezawodna praca w zróżnicowanych środowiskach przemysłowych i zastosowaniach paliwowych.

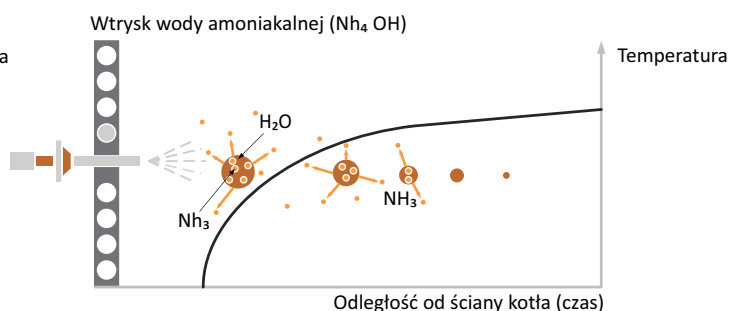
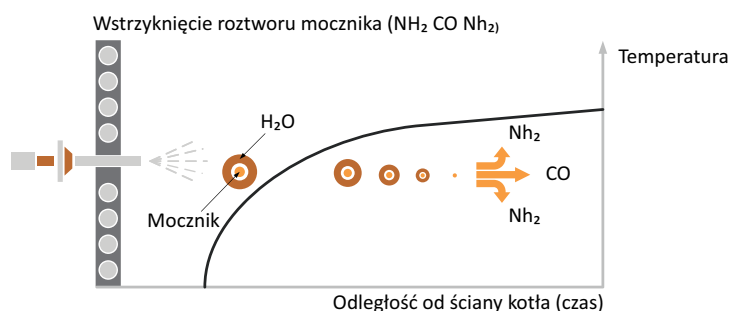


Wspieranie europejskich celów klimatycznych

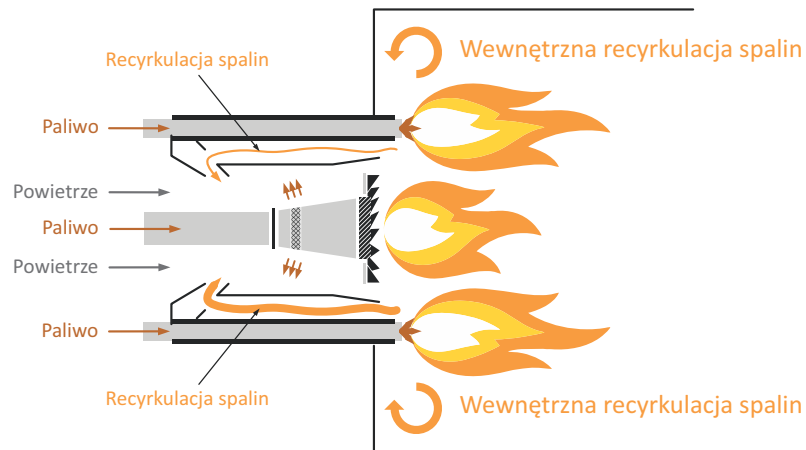
Przyczynia się do osiągnięcia celu UE na rok 2030, jakim jest redukcja emisji gazów cieplarnianych o 55% i osiągnięcie neutralności klimatycznej do 2050 r., przy jednoczesnej znacznej redukcji zanieczyszczeń powietrza wpływających na środowisko i zdrowie ludzi.

NOX REDUCTION TECHNOLOGIES:

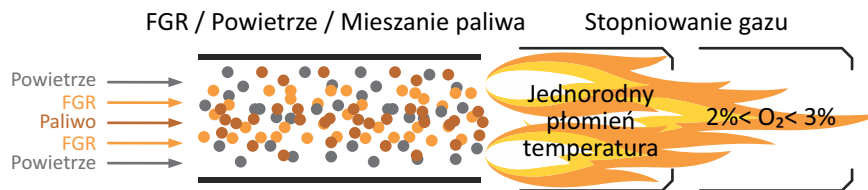
| Systemy SNCR. Technologie kontroli NOx po spalaniu, które redukują NOx do N₂ i H₂O za pomocą inhibitorów na bazie amoniaku lub mocznika. Zaprojektowane do paliw stałych, ciekłych i gazowych. Zapewniają stałą kontrolę emisji, niezależnie od technologii spalania i rodzaju kotła.



| **Palniki o niskiej emisji.** Te technologie kontroli NOx mają na celu minimalizację powstawania NOx podczas spalania.

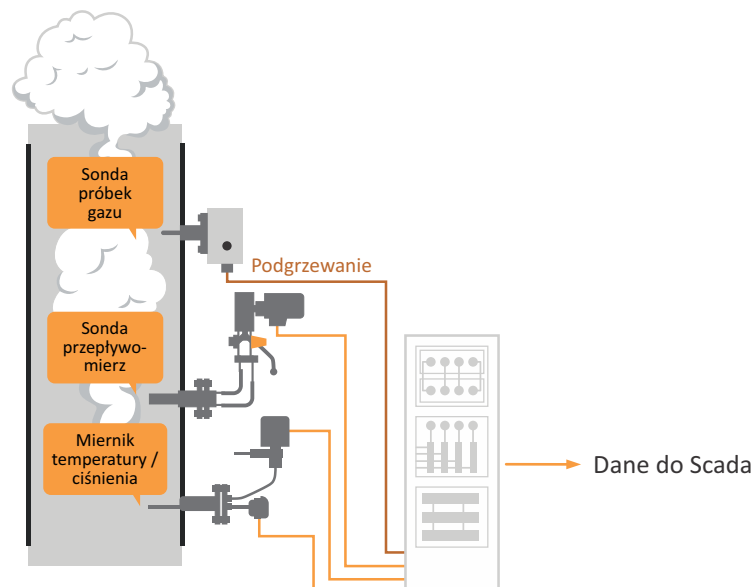


| **Palniki o ultraniskiej emisji Nox.** W tym rozwiązaniu gaz opałowy jest mieszany z powietrzem przed wtryskiem do strefy spalania, dzięki czemu płomień utrzymuje niską temperaturę.



SYSTEMY MONITOROWANIA EMISJI:

| **System Ciągłego Monitorowania Emisji (CEMS).** Zapewnia analizę składu spalin i parametrów procesu w czasie rzeczywistym. Dzięki integracji z systemami SNCR i SCADA, zapewnia zoptymalizowaną redukcję emisji i pełną zgodność z przepisami.



Instalujemy i weryfikujemy Automatyczne Systemy Pomiarowe (AMS) zgodnie z dyrektywami UE, zapewniając, że procedury QAL2 i AST są wykonywane przez laboratoria akredytowane zgodnie z normami ISO 17025 i ISO 17020. Gwarantuje to pełną zgodność techniczną i maksymalną dokładność pomiarów w Państwa projektach spalania biomasy i redukcji Nox.